

MATERIAL	HARDWARE			TEMPERATURES		SHEETS						PHYSICAL FEATURES						
	Enceinte	Boîte sèche	Buse durcie	Buse	Plateau	Texturée	PEI lisse	Satinée	Spéciale PA Nylon	PP	HT	Facilement soluble	Déflexion thermique	Résistance aux chocs	Résistance à la traction	Prix		
> PLA	ⓘ	Non	-	Non	185-235 °C	50-60 °C	✓	✓	✓	✗	D'abord, imprimez avec du PP	✗	✗	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 10%;"></div></div>	<div><div style="width: 80%;"></div></div>	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	
> PETG	ⓘ	Non	Non	Non	215-270 °C	70-90 °C	✓	avec du bâton de colle	✓	✓	Nettoyée à l'eau	✓	✗	✗	<div><div style="width: 30%;"></div></div>	<div><div style="width: 30%;"></div></div>	<div><div style="width: 80%;"></div></div>	<div><div style="width: 20%;"></div></div>
> PETG HT	ⓘ	Non	Non	Non	270 °C	110 °C	✓	avec du bâton de colle	✓	✓	Nettoyée à l'eau	✓	✗	✗	<div><div style="width: 50%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 50%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>
> ASA	ⓘ	Recommandé	Non	Non	220-275 °C	90-110 °C	avec du bâton de colle	avec du bâton de colle	✓	✗	✓	✓	✗	✓	<div><div style="width: 40%;"></div></div>	<div><div style="width: 30%;"></div></div>	<div><div style="width: 50%;"></div></div>	<div><div style="width: 20%;"></div></div>
> ABS	ⓘ	Recommandé	Non	Non	230-255 °C	95-110 °C	avec du bâton de colle	avec du bâton de colle	✓	✗	✓	✓	✗	✓	<div><div style="width: 50%;"></div></div>	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 30%;"></div></div>	<div><div style="width: 20%;"></div></div>
> PC (Polycarbonate)	ⓘ	Recommandé	Non	Non	270-275 °C	100-115 °C	avec du bâton de colle	avec du bâton de colle	✓	✗	✓	✓	✗	✗	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 50%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>
> CPE	ⓘ	Non	Oui	Non	275 °C	90-110 °C	✓	avec du bâton de colle	✓	✗	✗	✗	✗	✗	<div><div style="width: 40%;"></div></div>	<div><div style="width: 30%;"></div></div>	<div><div style="width: 50%;"></div></div>	<div><div style="width: 30%;"></div></div>
> FVA / BVOH	ⓘ	Non	Oui	Non	195-215 °C	60 °C	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	<div><div style="width: 10%;"></div></div>	<div><div style="width: 10%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>
> HIPS	ⓘ	Non	Non	Non	225-255 °C	100-110 °C	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✓	✗	<div><div style="width: 40%;"></div></div>	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 20%;"></div></div>
> PP (Polypropylene)	ⓘ	-	Non	Non	220-245 °C	70-100 °C	✗	avec du ruban PP	-	✗	✓	✓	✗	✗	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 50%;"></div></div>	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>
> Flex	ⓘ	Non	-	Non	220-260 °C	40-85 °C	✓	avec du bâton de colle	-	-	✓	✓	✗	✗	<div><div style="width: 30%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>
> nGen	ⓘ	Non	Non	Non	240 °C	90 °C	✓	avec du bâton de colle	✓	✗	✗	✗	✗	✗	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 50%;"></div></div>	<div><div style="width: 30%;"></div></div>
> PA (Nylon)	ⓘ	Recommandé	Oui	Non	240-285 °C	70-115 °C	avec du bâton de colle	✗	avec du bâton de colle	-	✗	✗	✗	✗	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 50%;"></div></div>	<div><div style="width: 50%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>
> Composite materials	ⓘ	-	-	Oui	225-290 °C	40-120 °C	-	-	-	-	-	-	✗	✗	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 50%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>
> Wood / metal filled	ⓘ	Non	Non	-	190-270 °C	60-100 °C	-	-	✓	-	-	-	✗	✗	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 10%;"></div></div>	<div><div style="width: 30%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>
> FVB	ⓘ	Non	Non	Non	215 °C	75 °C	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 30%;"></div></div>	<div><div style="width: 50%;"></div></div>	<div><div style="width: 30%;"></div></div>
> PEI	ⓘ	Oui Nécessaire 90-190 °C	Oui Nécessaire	Non	430 °C	150 °C	avec de la MagiGoo HT	✗	✗	✗	✗	avec de la MagiGoo HT	✗	✗	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>